Формат	Обозначение	Кол. лист. документ	Регистрационный №	Прим.	Формат	Обозначение	Кол. лист. документ	Регистрационный №	Примеч.
3	Сб 1	1			4	3-3	1		
3	Сб 1-1	1			4	4	1		
3	Сб 4	1			4	4-1	1		
					4	4-2	1		
3	Сп	2			4	5-1	1		
3	ВД	1							
3	1-1	1							
3	2-1	1							
4	~~Сб 2~~	~~1~~		(а)					
4	Сб 3	1							
4	Сб 5	1							
4	Сб 5-1	1							
4	1-3	1							
4	1-4	1							
4	~~2-2~~ 5	1		(а)					
4	~~2-3~~ 6	1		(а)					
4	3-1	1							
4	3-2	1							

Ус. лин
Полиж
9.12.58

Взамен инв. № подл.: 4-22112

56-Ю-212

Ж-0277-58

Лит. изм.	Кол.	Док. и его №	Подпись	Дата	Общее колич. листов
а	4	Р-0157-60	Шубин	19.7.60	~~23~~ 22 (а)

Инв. № подл.	Констр.	Ардашев	[подпись]	8.8.58
	Вед. кон.	Харьков	[подпись]	8.VIII
	Нормак.	Колбин	[подпись]	8.8.58
Дата / Подп.	Гл. конс.	Шерстобит	[подпись]	8.8.58
	Гл. инж.	Дынин	[подпись]	
	Военпр.	Паранич	[подпись]	8.8.58

Принадлежность к изделию 56-А-212

ПЧ

Литера	Лист 1	Всего листов 1
Б		

Аседкин 30/XII-58

Размножение воспрещается

Обозначение	Формат чертежа	Наименование	Куда входит: Обозначение сборочного чертежа	Количество	Общее кол. на одну спец. единицу	Вес в гр.	Материал	Сортамент (заготовка)	Расход материала на 1 шт.		Литер изменения	Примеч.
		Узлы										
Сб 1	3	Принадлежности в пенале		1	1	75,2						
Сб 1-1	3	Накладка дульная	Сб 1	1	1	~~13~~ 14					е	
~~Сб 2~~	4	~~Отвертка в сборе~~	~~Сб 1~~	~~1~~	~~1~~	~~14,0~~					д	
Сб 3	4	Прибор для извлечения оторванных гильз		0,1	0,1	16,6						
Сб 4	3	Протирка	Сб 1	1	1	~~12,5~~ 14					е	
Сб 5	4	Ершик	Сб 1	1	1	~~12~~ 6					е	
Сб 5-1	4	Щётка	Сб 5	1	1	3,3						
		Детали										
1-1	3	Пенал	Сб 1	1	1	~~28~~ 35	~~Труба 18В×1В-45 ГОСТ 301-50~~ *	L=89,5	39		е а	*) Труба 18П×1П ГОСТ 8734-58 45 ТУ ГОСТ 8733-58
1-3	4	Трубка накладки дульной	Сб 1-1	1	1	8,2	Лента 15-НО-1,5 ГОСТ 2284-43	40×40	19,63			
1-4	4	Вкладыш накладки дульной	Сб 1-1	1	1	4,8	Лента 50-НО-2,5 ГОСТ 2284-43	24×20,5	9,7			

Взамен инв. № подл.

Инв. № подл.

Дата | Подп.

Ж-0277-58



Лит. изм.	Кол.	Док. и согл.	Подп.	Дата	Лит. изм.	Кол.	Док. и согл.	Подп.	Дата
е	4	Р-А062-66							
д	1	Р-А097-65		20.5.65					
г	–	Р-0121-63							
в	–	Р-045-62							
б	–	Ж-089-61			з	1	Р-А0321-68		
а	5	Р-0157-60			ж	–	Р-А0161-66		

Констр.	Ардашев	8.8.58
Вед. кон.	Харьков	
Нормок.	Колбин	8.8.58
Гл. кон.	Шерстобитов	8.8.58
Гл. инж.	Дынин	
Военпр.	Пасаничев	9.8.58

4-22112

Принадлежность к изделию 56-А-212

56-Ю-212

СП

Литера: Б | Лист 1 | Всего листов 2

Обозначение	Формат чертежа	Наименование	Куда входит: Обозначение сборочного чертежа	Количество	Общее кол. на единицу спец. единицы	Вес в гр.	Материал	Сортамент (заготовка)	Расход мат. на одну штуку в гр.		Литер изменения	Примечан.
2-1	3	Лезвие отвертки	~~Сб2~~ Сб1	1	1	9	Сталь 50 ГОСТ 1050-57	Полоса 5×14×66 кл.5 ГОСТ 103-57	37,5		а	
~~2-2~~ 5	4	Выколотка	~~Сб2~~ Сб1	1	1	5,8	Сталь 55 ГОСТ 1051-50,59	~~Сталь круглая 5,8(4) 43,2 ГОСТ 7417-57~~ **)	14 ~~9,5~~		а	**) Круг калиброванный 5(5) ГОСТ 7417-57
~~2-3~~ 6	4	Ось для сборки замедлителя ~~Ось выколотки~~	Сб1 ~~Сб2~~	1	1	~~0,5~~ 3,2	~~Проволока 3-25 ГОСТ 5663-51~~ *)	Круг калиброванн. 5(5) ГОСТ 7417-57 ~~L=12~~	4,2 ~~0,68~~	*Сталь 55 ГОСТ 1051-59	а	Только для изделия Сб1
3-1	4	Внутренний стержень прибора	Сб3	1	1	5,8	Сталь круглая 7,5(4) ГОСТ 7417-57 50 ГОСТ 1051-50	L=56	21,1			
3-2	4	Пружинный стержень прибора	Сб3	1	1	5	Сталь 50 ГОСТ 1051-50	Сталь круглая 9(4) 40 ГОСТ 7417-57	21,6			
3-3	4	Шляпка прибора	Сб3	1	1	5,8	Сталь 50 ГОСТ 1051-50	Сталь круглая 13,5(4) 11 ГОСТ 7417-57	14,8			
4	4	Развёртка		0,1	0,1	7	Сталь У12А ГОСТ 1435-54	Сталь круглая 5(4) 105 ГОСТ 7417-57	17,5			
4-1	4	Стебель	Сб4	1	1	7	Сталь 10 ГОСТ 1051-50	Сталь круглая 6,5(4) 61 ГОСТ 7417-57	17,1			
4-2	4	Головка	Сб4	1	1	5,8	Сталь 10 ГОСТ 1051-50	Сталь круглая 6,5(4) 46 ГОСТ 7417-57	13			
5-1	4	Муфта	Сб5	1	1	3,9	Сталь круглая 6(4) ГОСТ 7417-57 10 ГОСТ 1051-50	L=29	7			
		Детали без чертежей										
5-2		Щетина	Сб5-1			0,5	Щетина ~~хребтовая~~ полуфабрикат хр. ~~ОСТ 35003~~ ГОСТ 11437-65	L=83	1,9		з	
5-3		Проволока	Сб5-1			2,8	Проволока 1,6-10 ГОСТ 1798-49	L=180	2,84			
ВДО/8		Ведомость допустимых отклонений на военное время								83-23605	д	Высылается по особому указанию
56-4-212	4	Втулка газовая к автомату				36	Сталь 50 ГОСТ 1050-57	Круг 22×25,5 ГОСТ 2590-57	87	4-22113		
		Технические документы										
ВД	3	Принадлежность к изделию 56-А-212										

Ус. лит. Голикова 9.2.56 г. [illegible]

Взамен инв. № подл.

Инв. № подл.

Дата | Подп. | 4-22112

Изм. | Кол. | Док. и согл. | Подп. | Дата | Изм. | Кол. | Док. и согл. № | Подп. | Дата

Констр.	Ардашев	[illegible]	2.8.58
Вед. кон.	Харьков	[illegible]	[illegible]
Чертеж.	Колбин	[illegible]	8-58
Гл. кон.	Шеретови[illegible]	[illegible]	[illegible]

56-Ю-212

Сп

3

Лист 2 | Всего листов 2

[illegible] 30/VII-58 г.

№№ п/п	№№ стандартов и ТУ	Наименование	Последующие изменения №№ стандартов и ТУ					
		Стандарты						
1	ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая						
2	ГОСТ 301-50	Трубы стальные бесшовные	(а) ГОСТ 8734-58, ГОСТ 8733-58					
3	ГОСТ 1050-57	Сталь углеродистая качественная машиностроительная.	ГОСТ 1050-60 (б)					
4	ГОСТ 1051-50	Сталь качественная конструкционная холоднотянутая (калиброванная)	ГОСТ 1051-59 (б)					
5	ГОСТ 1435-54	Сталь инструментальная углеродистая						
6	ГОСТ 1798-49	Проволока из конструкционной низкоуглеродистой стали.						
7	ГОСТ 2284-43	Лента стальная холоднокатаная из конструкционной стали.						
8	ГОСТ 2590-57	Сталь горячекатаная круглая						
9	ГОСТ 5663-51	Проволока стальная углеродистая для холодной высадки.						
10	ГОСТ 7417-57	Сталь калиброванная круглая.						
11	ОСТ 26017	Накатка сетчатая косая, размеры.						
12	ОСТ 35003	Щетина хребтовая.	ГОСТ 11437-65 (з)					
	ГОСТ 9791-61 (ж)	Покрытия металлические и неметаллические (неорганические) Классификация и ряды толщин. Обозначения.						

Ук. пом. Долгиса? 3.12.58г.

Взамен инв. №-подл.	
Инв. №-подл.	
Дата	Подп.

Ж-0277-58



Лит. изм.	Кол.	Док. исход.	Подпись	Дата	Лит. изм.	Кол.	Док. исход.	Подпись	Дата
з	1	Р-А0321-68	Шубина	3.5.68					
ж	1	Р-А0161-66	[signature]	4.10.66					
б	2	Ж-089-61	[signature]	17.7.61					
а	1	Р-0157-60	Шубин	15.7.60					

Должн.	Фамилия	Подпись	Дата
Констр.	Ардамиев	[signature]	8.8.58
Вед. кон.	Харьков	[signature]	8.VIII
Нормок.	Колбин	[signature]	8-8-58
Гл. конс.	Шерстов	[signature]	9.8.58
Гл. инж.	Дынин	[signature]	
Военпр.	Парамонов	[signature]	9.8.58

4-22112

Принадлежность к изделию 56-А-212

56-Ю-212

ВД

Литера	Лист 1	Всего листов 1
Б		



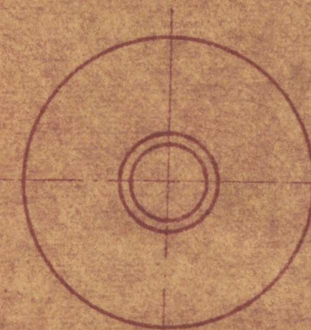
Ж-0277-58
4-22112

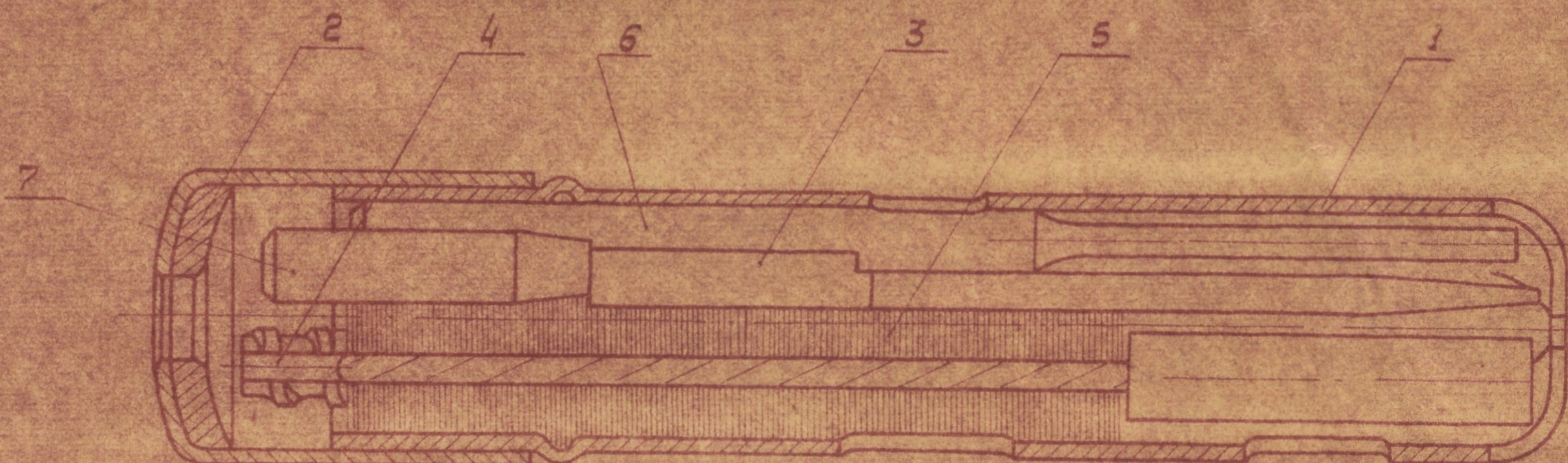


СБ 1

Для плотной посадки допускается отгибка ушков детали 1·1







№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол.	Прим.
7	6	Ось для сборки замедлит.	1	
6	5	Выколотка	1	
5	СБ 5	Ершик	1	
4	СБ 4	Протирка	1	
3	2·1	Лезвие отвертки	1	
2	СБ 1·1	Накладка дульная	1	
1	1·1	Пенал	1	

инв 176/67

Взамен инв. № подл.
Инв. № подл.
Дата / Подп.

Лит. изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
Констр.	Калашников		Скопиров. с чертежа № 4-22112 вар. „а"	
Вед. кон.	Харьков			
Нормок.	Колбин			
Гл. кон.	Митрофанов			
Гл. инж.	Дынин			
Военпр.	Параничев		14.11.67	

4-22112

56-Ю-212

Принадлежность в пенале

СБ 1

Литера	Вес	Масшт.
Б	75,2	2:1
Лист: 1	Всего листов: 1	

Копировал: Малинов 6/X 67г.

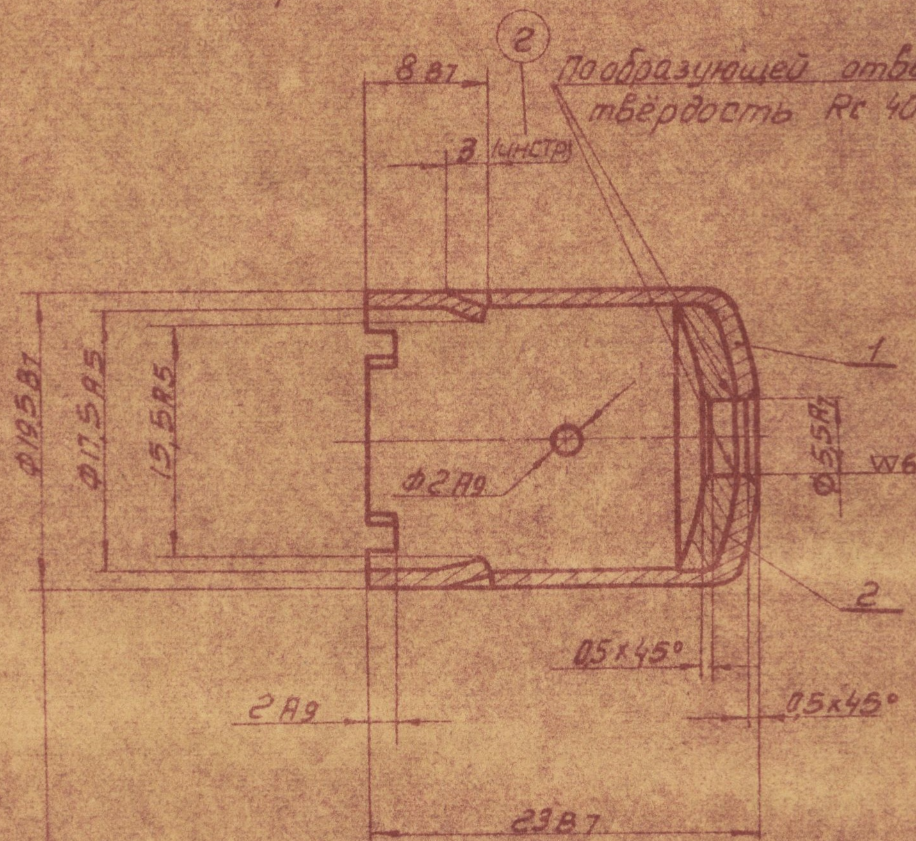


сб 1-1		4-22112

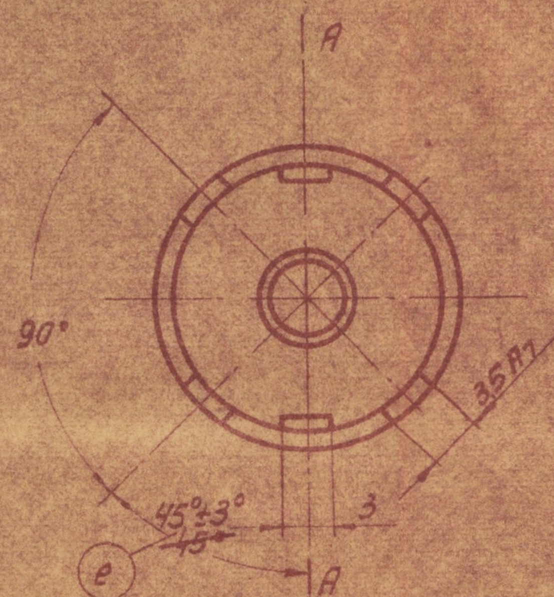
РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ

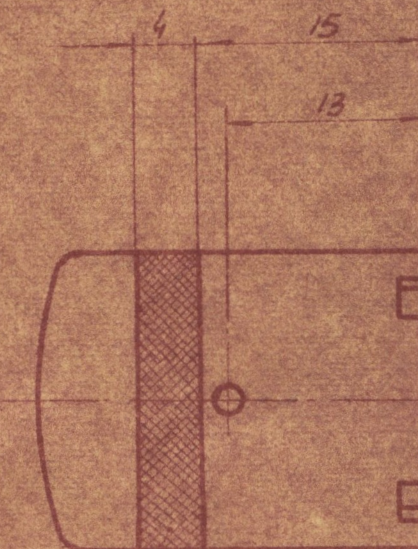
▽▽5 остальное

Разрез по АА



На длине накатки 4 мм допускается Ф 19,1 В7





Накатка сетчатая косая: шаг 0,6 глуб. 0,3 ост 26017

1. Острые ребра притупить R 0,3
2. Закалить
3. Покрытие фосфато-лаковое
4. Полировать

NN п/п	Обозначен.	Наименование	кол.	прим.
2	1-4	Вкладыш накладки дульной	1	
1	1-3	трубка накладки дульной	1	

е	2	Р-А062-66	[signature]	22.4.66
2	1	Р-0121-63	[signature]	9.9.63
лит. изм.	кол.	Док. и его №	подп.	дата
констр.	Калашников	[signature]		
вед. кон.	Харьков	[signature]		[illegible]
нормок.	Колбин	[signature]		11.4.58
гл. кон.	Митрофанов	[signature]		11.4.58
гл. инж.	Дынин	[signature]		[illegible]
военпр.	Паранчев	[signature]		14.4.58

4-22112 — 56-Ю-212

Накладка дульная

Сб 1-1 (е)

литера		вес	масшт.
	Б	13,14	2:1
лист 1		Всего листов 1	

Взамен инв. № под.

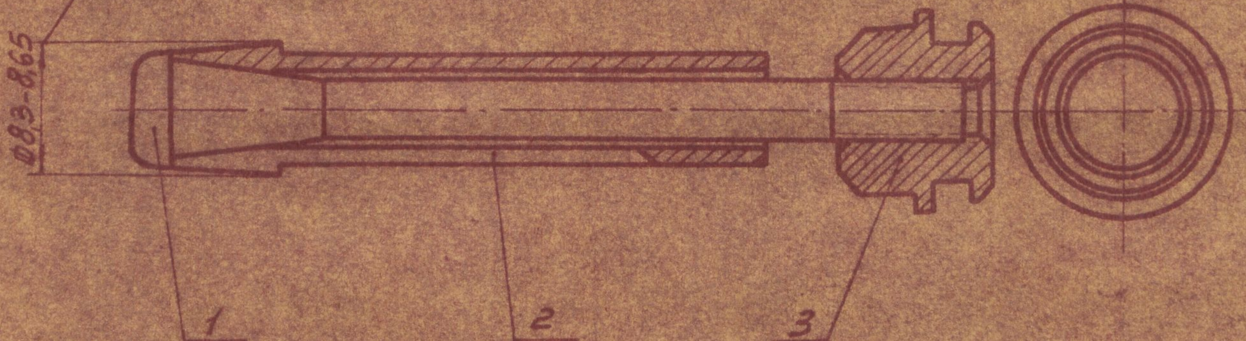
Инв. № подл.

Дата | подп.

Ус. дуб. Галкин 9.12.58 ... 10.12.46

Сб 3		4-22112

Проверяется кольцами при сжатии пружинного стержня до упора во внутренний стержень



(б) (ж) 2% приборов ~~от партии~~ испытывается на извлечение ~~специально отрезанных дульц гильз~~ из патронника оторванных при стрельбе дульц гильзы. При испытании применяются патроны со специально надрезанной гильзой.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
3	3-3	Шляпка прибора	1	
2	3-2	Пружинный стержень прибора	1	
1	3-1	Внутренний стержень прибора	1	

Зам. отр... Пришв 16.2.59. Св. Жуз... 17.8.59. ...ин 9.12.58 г. Сл. ... 10.12.58

Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
ж	1	Р-80161-66	[подпись]	24.8.66
б	1	Ж-089-61	[подпись]	14.7.61

Констр.	[подпись]		
Вед. кон.	Харьков	[подпись]	
Нормак.	Колб...н	[подпись]	
Гл. кон.	Митрофанов	[подпись]	11.4.58
Гл. инж.	Сунин	[подпись]	
Вр. нач. пр.	Воронцов	[подпись]	12.4.58

Взамен инв. № подл. | Инв. № подл. | Дата | Подп.

4-22112	56-Ю-212
Прибор для извлечения оторванных гильз	Сб 3

Литера	Вес	Масшт.
б	16,6	2:1

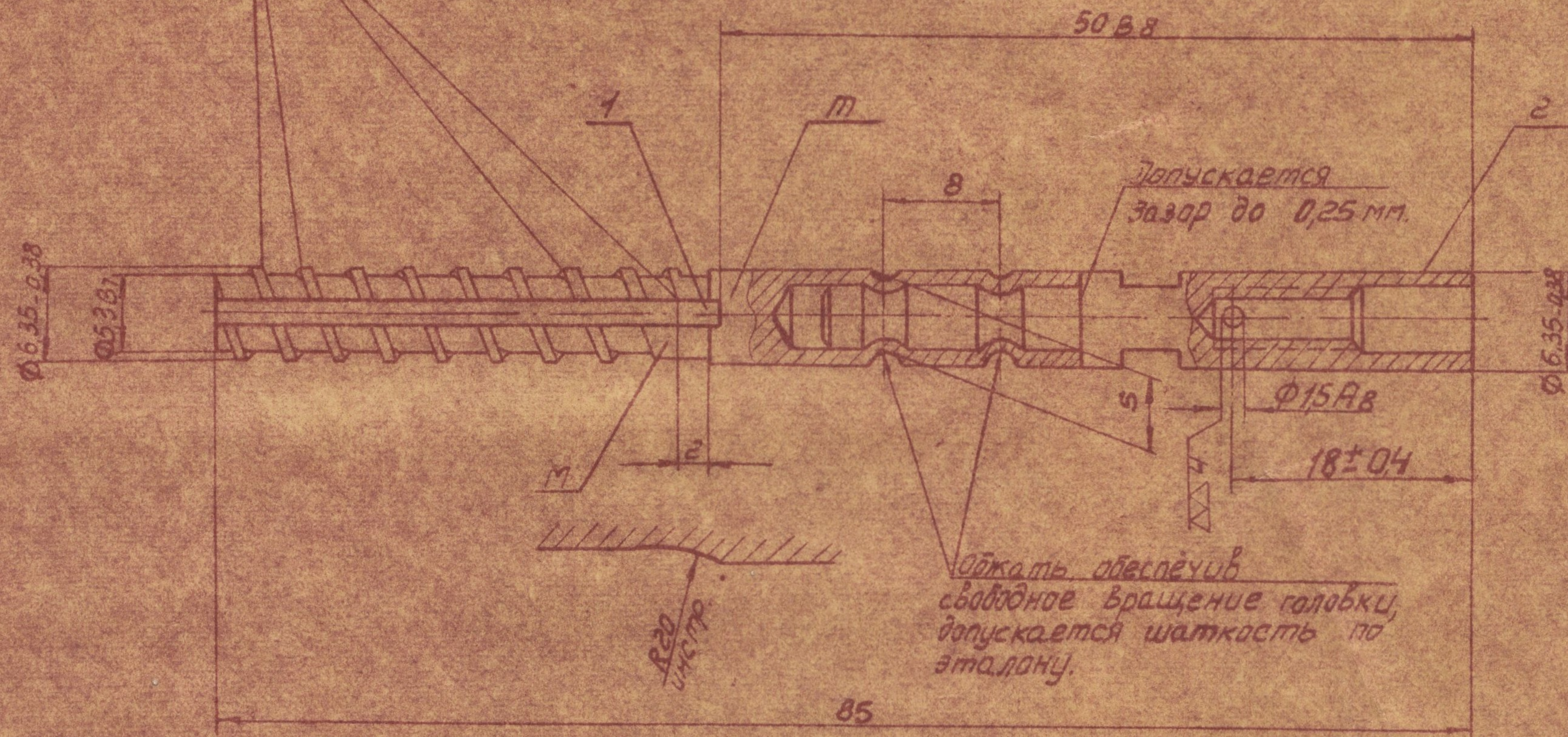
Лист 1 | Всего листов 1



Кисоров

Сб 4		4-22112

Размножение воспрещается



120°±3°

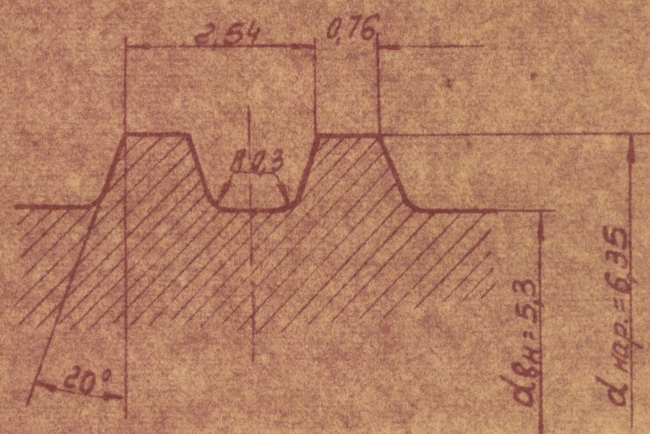
1,5А8

26±0,25

120°±3°

Профиль винтовой канавки

м 10:1



1. Острые углы притупить.
2. Полировать.
3. Покрытие фосфата-масляное.

№ п/п.	Обозначен.	Наименование	кол.	Прим.
2	4-2	Головка	1	
1	4-1	Стебель	1	

в	1	Р-Я062-66	[signature]	22.4.66
Лит. изм.	кол.	Док. изгом	подпись	дата
констр.	Калашников	[signature]		
Вед. кон.	Харьков	[signature]	14.4.58	
Нормак.	Колбин	[signature]	14.4.58	
Гл. кон.	Митрофанов	[signature]	14.4.58	
Гл. инж.	Дынсин	[signature]	14.4.58	
Военпр	Параничев	[signature]	14.4.58	

4-22112	56-Ю-212
ПРОТИРКА	Сб 4 (е)

литера	Вес	масш.
Б	14 ~~12,5~~	2:1
лист 1	Всего листов 1	

8

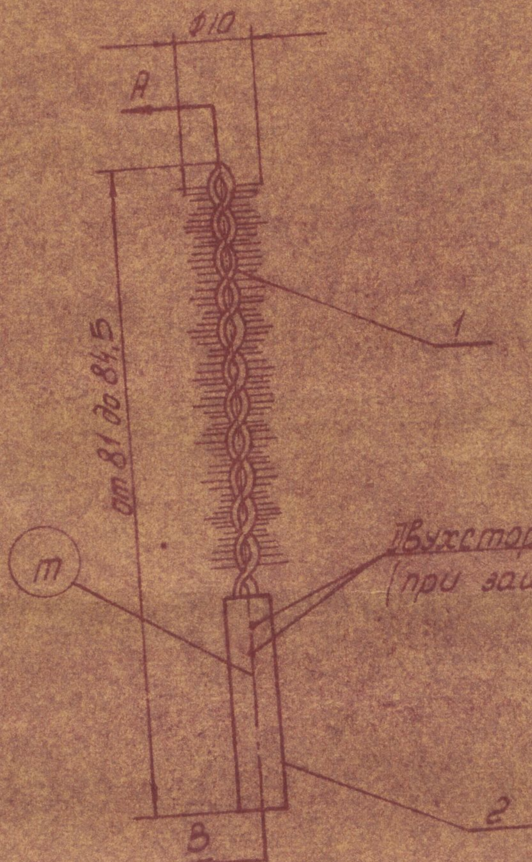
4-22112



Сб 5

Разрез по АВ.





№ п/п.	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
2	5-1	Муфта	1	
1	Сб 5-1	Щетка	1	

4-22112

56-Ю-212

Сб 5 (е)

Ершик.

литера	вес	масшт.
Б	~~4,2~~ 6	1:1

лист 1 | Всего листов 1

лит. изм.	кол.	№ докум.	подп.	дата
е	1	Р-8062-66	[signature]	22.4.66
Констр.	Колошников	[signature]		
Вед. кон.	Харьков	[signature]		
Нормок.	Колдин	[signature]	14.4.78	
Гл. конс.	Митрофанов	[signature]	14.4.78	
Гл. инж.	Дынин	[signature]		
Военпр.	Паранчеев	[signature]	15.4.78	

Замен. инв. № подл.

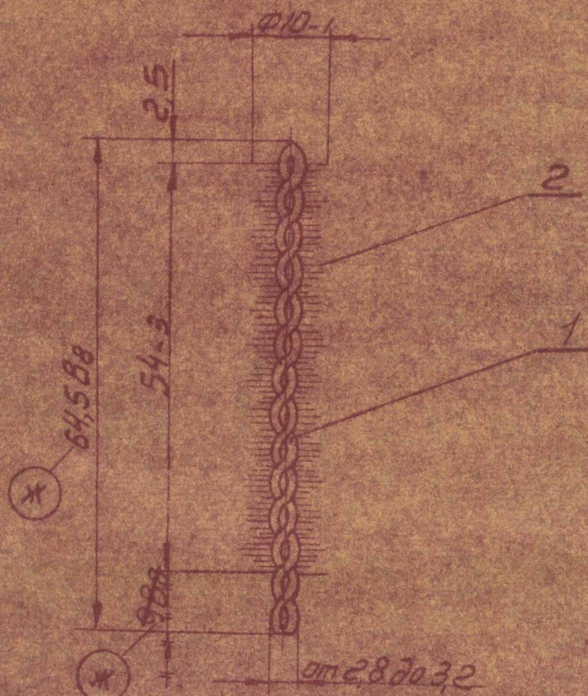
Инв. № под.

Дата | подп.

Ориг. Томц 9.12.78



4-22112 |  | Сб 5-1





Длина развертки спирали L = 180 мм.
проволоку до сборки цинковать
толщина слоя цинка не менее 0,007

З *) ГОСТ 11437-65

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	прим.
2	5-2	Щетина		~~ост 3580~~ *)
1	5-3	Проволока ф 1,6		ГОСТ 1798-49

4-22112

56-Ю-212

Сб 5-1

Щетка

	изм.	кол.	№ док.	подп.	дата
	З	2	Р-А0321-68		8.9.68
	Ж	2	Р-А0161-66		24.8.66
Констр.			Колошников		
Вед. кон.			Харьков		
Нормок.			Колбин		
Гл. кон.			Митрофанов		11.4.57
Гл. инж.			Дымин		
Военпр.			Пиронищев		12.4.57

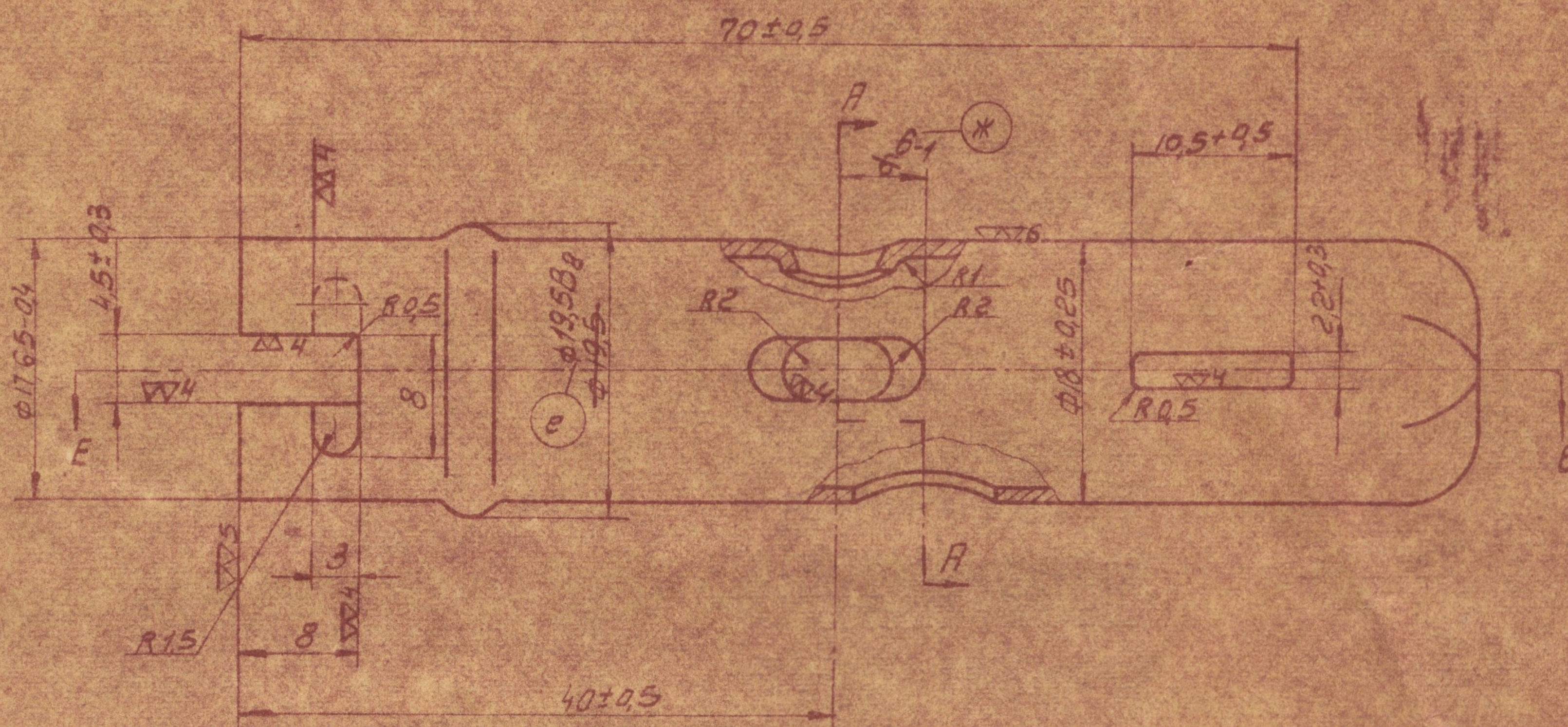
литера	вес	масшт.
Б	3,3	1:1

лист 1 | всего листов 1

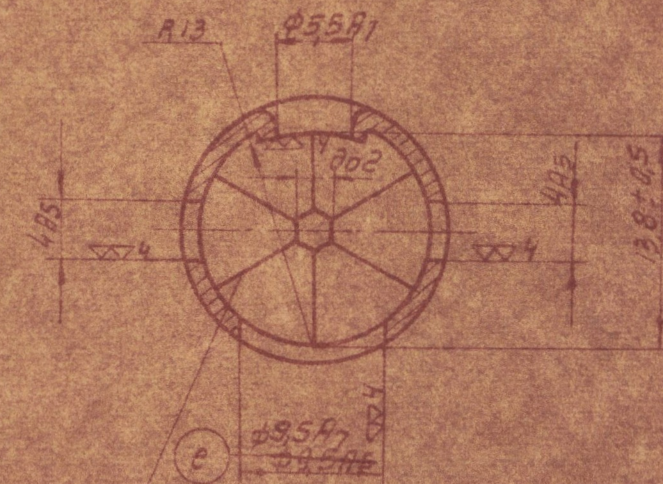
Взамен инв. № подл. | Инв. № подл. | Дата | Подп.

1-1		4-22112

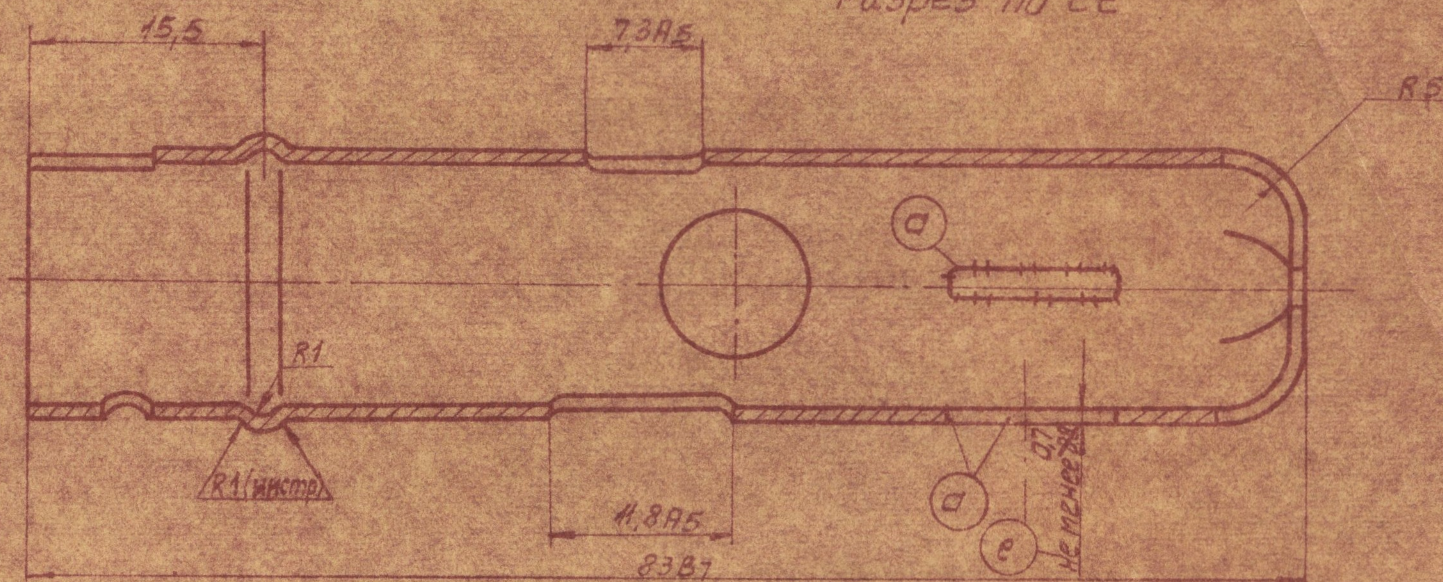
∾ Остальное



Разрез по АА



Разрез по ЕЕ



1. Острые ребра притупить
2. Закалить ~~35-40Rc~~ HRA68-73
3. По наружной поверхности допускаются незначительные продольные риски по эталону.
4. Деталь проверять на вхожесть калибром типа шомпола
5. Покрытие фосфато-лаковое.
6. **)

*) Труба 18П×1П ГОСТ 8734-58 / 45 ТУ ГОСТ 8733-58

**) Допускается правка детали после окончательной отделки и нанесения покрытия без последующего отпуска.

Взамен инв. № подл.
Инв. № подл.
Дата / Подп.

Лит. изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата
ж	1	Р-А016Х-66	[illegible]	24.8.66
е	4	Р-А062-66	[illegible]	22.4.66
г	1	Р-0121-63	[illegible]	9.9.63
б	2	Ж-089-61	[illegible]	14.7.61
а	4	Р-0157-60	[illegible]	19.7.60

Констр.	Калашников	[illegible]	
Вед. кон.	Харьков	[illegible]	
Нормок.	Колбин	[illegible]	14.4.58
Гл. конс.	Митрофанов	[illegible]	14.4.58
Гл. инж.	Дынин	[illegible]	14/IV
Военпр.	Ларичев	[illegible]	15.4.58

4-22112 | 56-Ю-212

Пенал

1-1

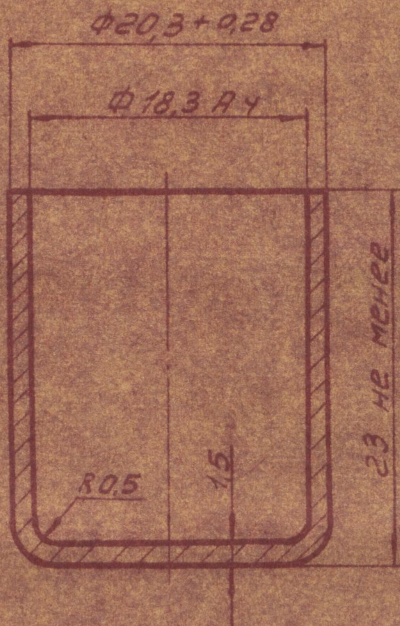
Литера	Вес	Масшт.
Б	~~28~~35	2:1

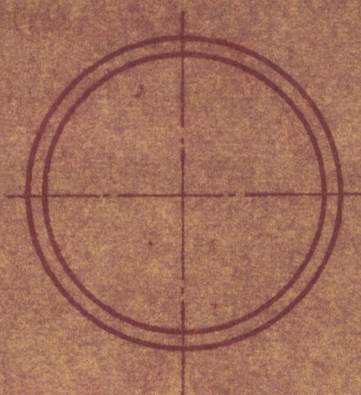
Лист 1 | Всего листов 1

~~Труба 18Б×1Б-45*)~~
~~ГОСТ 301-50~~

4-22112  1-3

∾ кругом





Взамен	Инв. № под.
Инв. № подл.	
Дата	подп.

изм.	кол.	Док. и его №	подп.	дата
констр.		[illegible]	[illegible]	
вед. кон.		Харьков	[illegible]	
нормак		[illegible]	[illegible]	
гл. конс.		[illegible]	[illegible]	1.4.58
гл. инж.		[illegible]	[illegible]	
военпр.		[illegible]	[illegible]	1.2.4.58

4-22112

56-Ю-212

Трубка накладки дульной

1-3

литера		вес	масшт.
	Б	8,2	2:1
лист 1		всего листов 1	

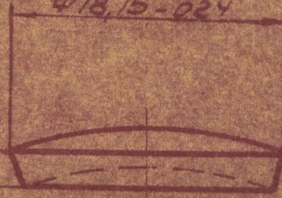
лента 15-НО-1,5 ГОСТ 2284-43

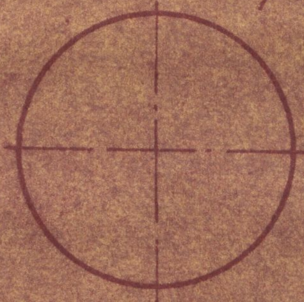


1-4		4-22112

РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ

∾ кругом

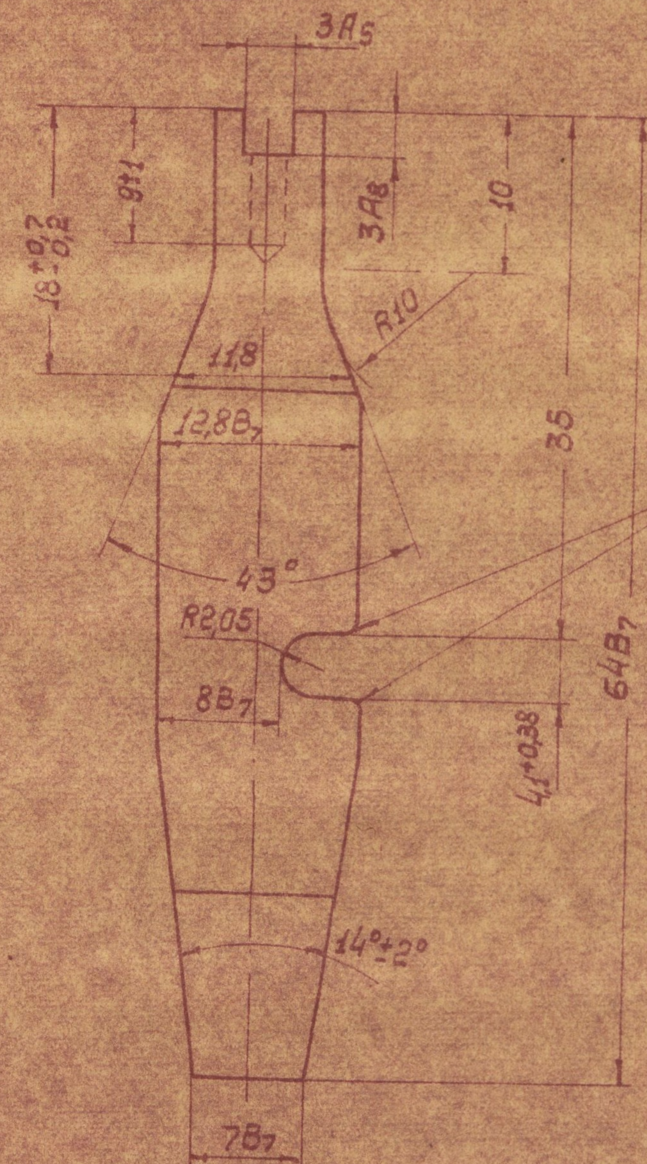


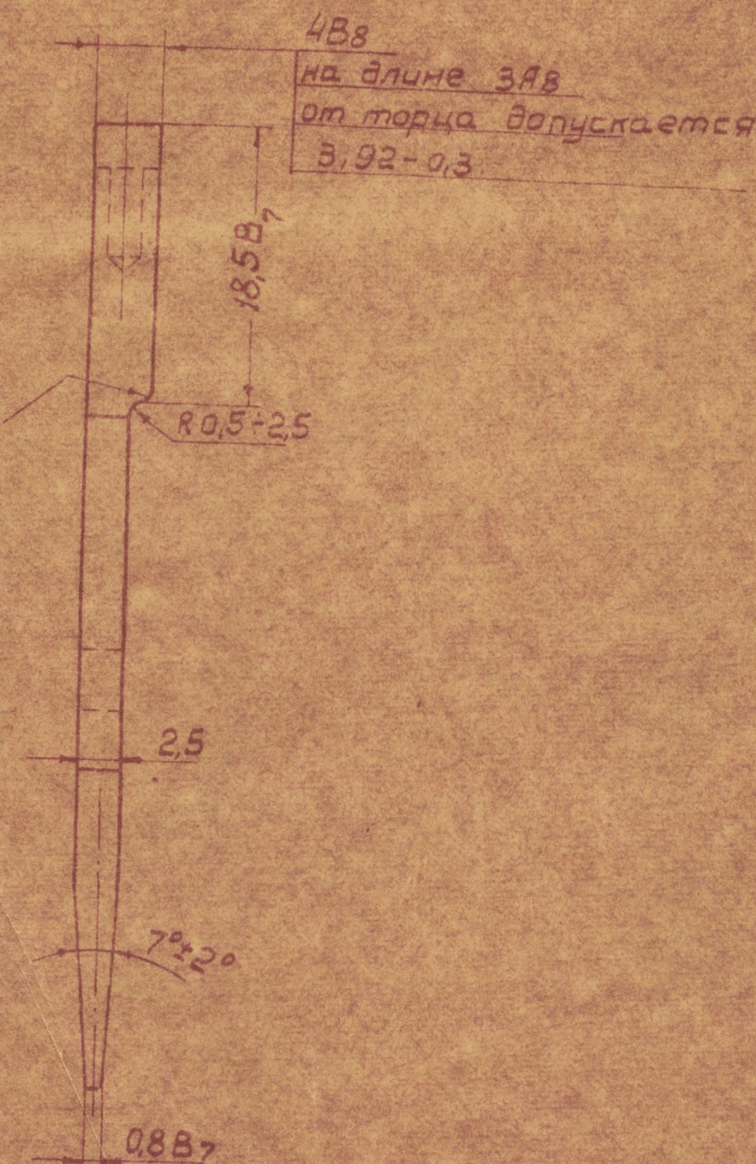


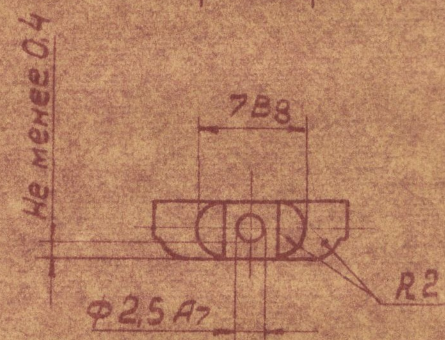
Взамен Инв. № подл.					**4-22112**	56-Ю-212
	лит. изм.	кол.	№ докум.	подп.	дата	Вкладыш накладки дульной	1-4
Инв. № подл.	констр.	Калашников				литера: Б; вес: 4,8; масшт.: 2:1
	Вед. кон.	Харьков				
	Нормок.	Колбин			11/...	
Дата подп.	Гл. кон.	Читфофанов			11.4.58	лента 50-НО-2,5 ГОСТ 2284-43	лист 1, всего листов 1
	Гл. инж.	Дынин				
	Военпр.	Гараничев			12.4.58	

4-22112 |  | 2-1

▽5 кругом







1. Острые ребра притупить
2. Закалить 37-44 Rc
3. Покрытие хим. фос. лак. ГОСТ 9791-61
4. Полировать

Инв. 176/67

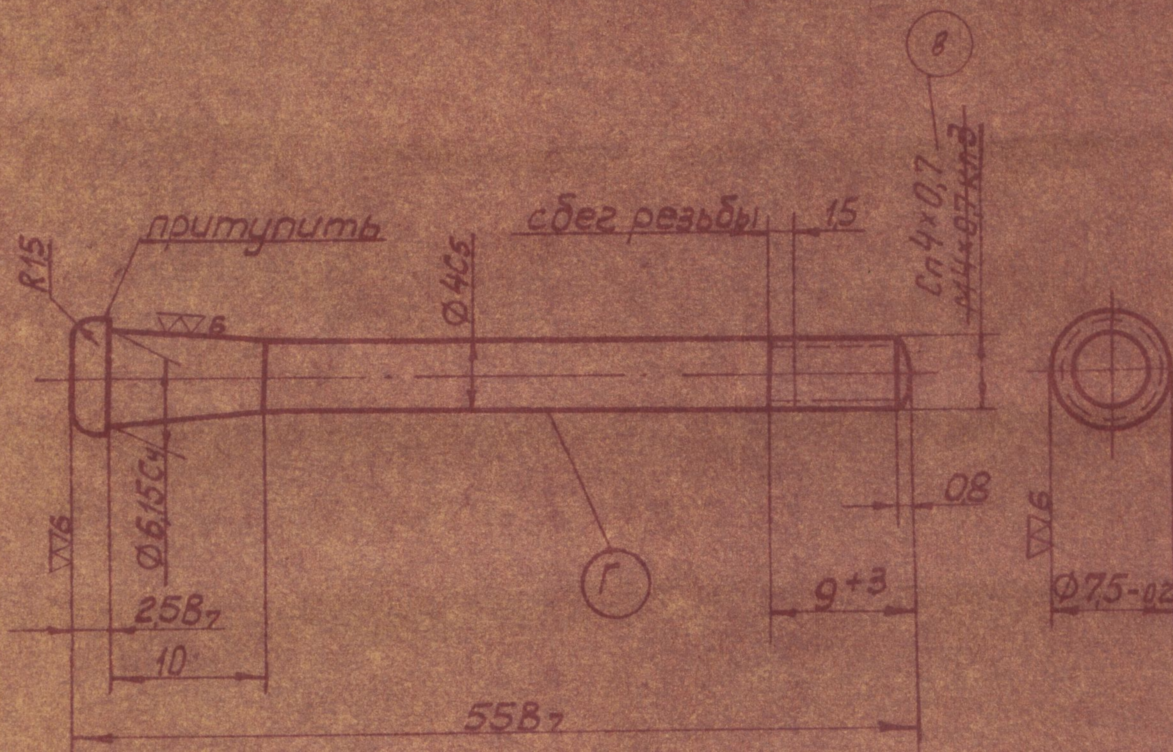
Взамен инв. № подл.	
Инв. № подл.	
Дата	Подп.

Лит. изм.	Кол.	Док. и его №	Подп.	Дата	4-22112	56-Ю-212			
Констр.	Калашников	Скопир. с чертежа № 4-22112 вар. „ж"			Лезвие отвертки	2-1			
Вед. кон.	Дорфман					Литера		Вес	Масш.
Нормак.	Калбин						Б	9	2:1
Гл. кон.	Митрофанов					Лист: 1		Всего листов: 1	
Гл. инж.	Дынин	[signature]			Сталь 50 ГОСТ 1050-57				
Военпр.	Пораничев	11.11.67 г.							

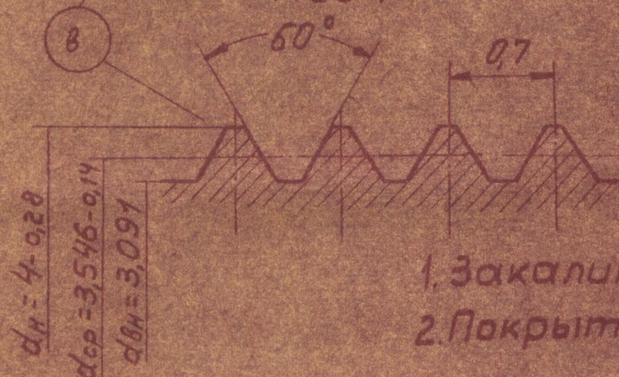
Копировал: Маликов 5.1.67 г.

3-1		4-22112

▽▽5 ОСТАЛЬНОЕ



Профиль резьбы СП 4×0,7



1. Закалить 37-44 Rc
2. Покрытие фосфато-масляное.

Ус. лин.

Взамен инв. № подл.					4-22112	56-Ю-212
	8	2	Р-045-62		9.4.62	Внутренний стержень прибора	3-1
	Изм.	Кол.	Док. и изм.	Подпись	Дата		
Инв. № подл.	Констр.	Калашников				Литера Б; Вес 58; Масштаб 2:1
	Вед. кон.	Ардашев		14.8.58		
	Нормок.	Колбин		20.8.58		
Дата / Подп.	Гл. конс.	Шерстобит			Сталь круглая 7,5 (4) ГОСТ 7417-57 / 50 ГОСТ 1051-50.	Лист 1; Всего листов 1
	Гл. инж.	Дынман				
	Военпред	Паранич				

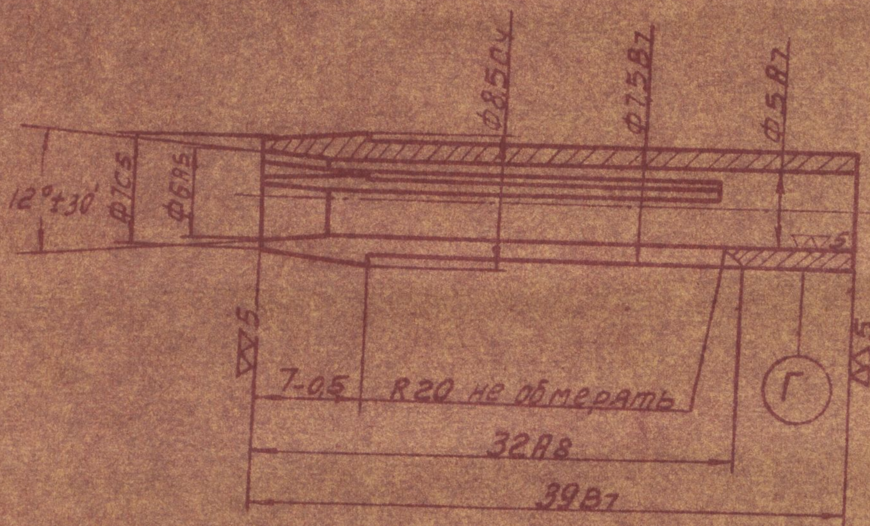
4-22112

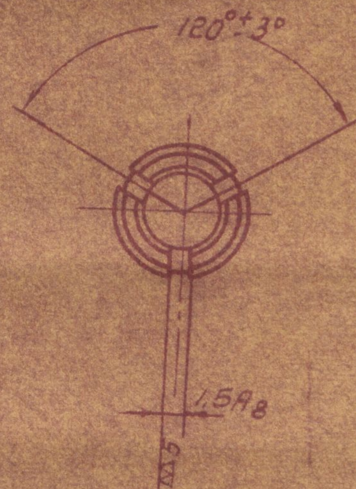


3-2

Размножение воспрещается

▽6 остальное





1. Острые углы притупить
2. Закалить 42-47 Rc
3. Покрытие фосфато-масляное.

Взамен Инв. № подл.

Инв. № подл.

Дата	подп.

лит. изм.	кол.	Док.	подп.	дата
констр.	Калашников	[illegible]		
вед. кон.	Харьков	[illegible]		
Нормок.	Колбин	[illegible]		
гл. кон.	Митрофанов	[illegible]		
гл. инж.	Дынин	[illegible]		
военпр.	Парамичев	[illegible]		

4-22112

56-Ю-212

Пружинный стержень прибора

3-2

литера	вес	масшт.
Б	5	2:1

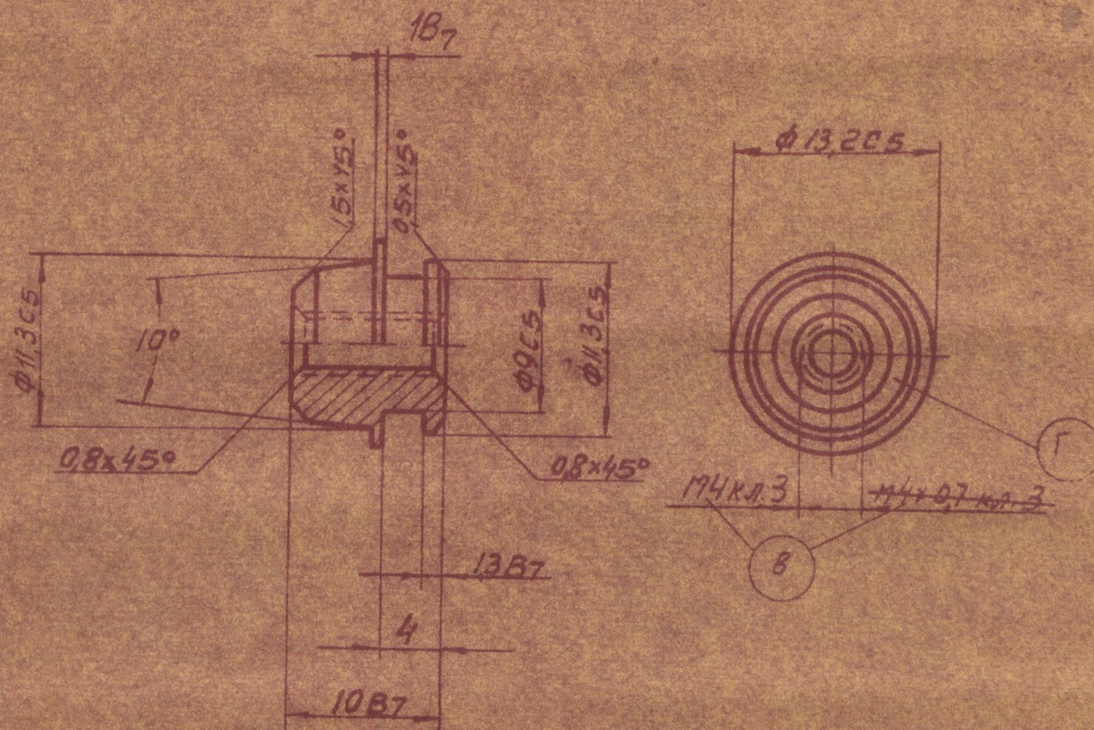
лист 1 | всего листов 1

сталь 50 ГОСТ 1051-50



18

▽▽5 КРУГОМ



(г) 1. Острые углы притупить
2. Закалить ~~37-44 Rc~~ HRA 69-73
3. Покрытие фосфато-масляное.

Взамен инв. № подл.	2	1	Р-0121-63	Хоц-	9.9.63	4-22112		56-Ю-212
	8	1	Р-045-62	Трухин	9.4.62	Шляпка прибора		3-3
	лит. изм.	кол.	Док.-цега №	подп.	дата			
Инв. № подл.	констр.	Калашников					литера	Вес	масшт.
	Вед. кон.	Харьков			11.1.58		Б	5,8	2:1
	Нормок.	Колбин			11.4.58				
Дата / подп.	Гл. кон.	Митрофанов			11.4.58	сталь 50	лист 1	Всего листов 1
	Гл. инж.	Дынин				ГОСТ 1051-50		
	Военпр.	Паранинцев			14.4.58			19

4-22112



4

РАЗМНОЖЕНИЕ ВОСПРЕЩАЕТСЯ.

▽▽6 ОСТАЛЬНОЕ

≈ 50 Закалить 60-64 Rc

Сечение по ВВ
М10:1

45°

10°

▽▽▽7

3

8

15°

A

R1

Ø3,5

R1,5

R4

A

35

85±2

23±1,5

Сечение по АА
М10:1

15°

Ленточка шириной 0,2-0,3

115°

0,6-0,8

▽▽▽8

10°

▽▽▽7

R0,3

Ø 4,42-0,02

90°

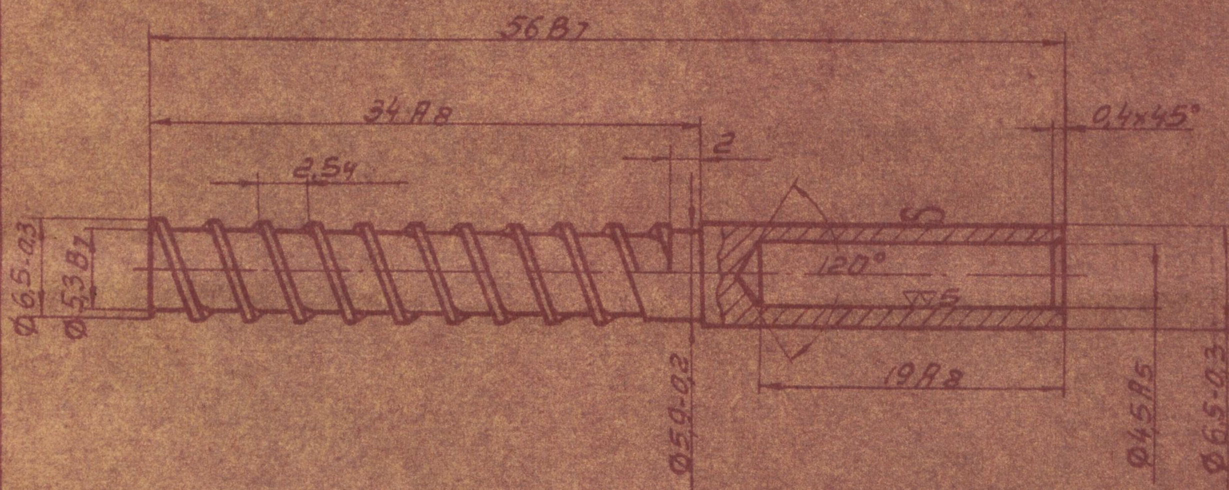
1. Число зубцов 5
2. Покрытие фосфато-масляное, рукоятку лакировать

Взамен инв. № подл.						4-22112	56-Ю-212		
							4		
		Изм.	Кол.	Док. исполн.	Подпись	Дата	Развёртка		
Инв. № подл.		Констр.	Калашников				Литера	Вес	Масшт
		Вед. кон.	Харьков		19.V.56		Б	7	2:1
		Нормок.	Колбин		10/IV.58		Лист 1	Всего листов 1	
Дата	Подп.	Гл. кон.	Митрофанов		5.V.58	Сталь У12А			
		Гл. инж.	Дымин		19/V	ГОСТ 1435-54			
		Военпр.	Пароничев		11.V.58				



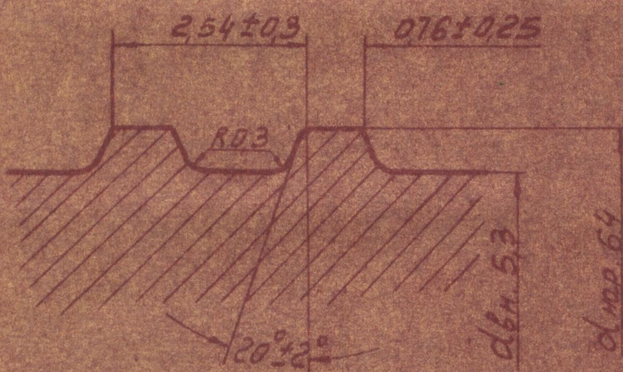
4-1		4-22112

▽▽4 ОСТАЛЬНОЕ



Профиль винтовой канавки

м 10:1



					4-22112	56-Ю-212		
						4-1		
Лит. изм.	кол.	Док. и сгон	подп.	дата	Стебель	литера	вес	масшт.
констр.	Колошников					Б	7	2:1
вед. кон.	Харьков			11.IV.58				
Нормак.	Колбин							
Гл. конс.	Митрофанов			11.4.58	Сталь 10	лист. 1	Всего листов. 1	
Гл. инж.	Дымин				ГОСТ 1051-50			
Военпр.	Параничев			11.4.58				



Взамен
Инв. № подл.
Инв. № подл.
Дата
Подп.

4-2		4-22112	▽▽4 остальное

18А7 — 4А7 — 22,5-0,5

18А9

0,5×45° — А — А — R2 — С

▽▽5

⌀0",120+0",008 — СПВ0",160×32 нит. — ⌀4,5А5 — ⌀6,5-0,3

120° — 120°

⌀4,5×5

В — В — Д

8±0,2 — 5 — 8А9

20А9

47В7

Сечение по АВ

⌀3В7





Профиль резьбы   СПВ 0",160×32 нитки

м 10:1

R0",0043

0",005 — 0",020 — 0",003

R0",0043

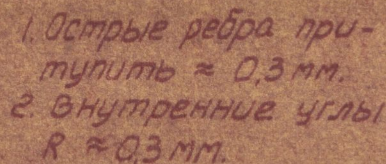
0",03125

55°

$d_0 = 0",160$

$d_{ср} = 0",140$

$d_1 = 0",120 + 0",008$


1. Острые ребра притупить ≈ 0,3 мм.
2. Внутренние углы R ≈ 0,3 мм.

Нач. отд. ... 16.2.59.
СВ. ... 17.2.59г.

					4-22112	56-Ю-212		
Взамен инв. №: подл					Головка	4-2		
	лит. изм.	кол.	Док. и его №	подпись	дата	литера	вес	масшт.
Инв. №: подл	Констр.	Капашников				Б	5,8	2:1
	Вед. кон.	Харьков						
	Нормок.	Корбин		11/IV-58				
Дата / Подп.	Гл. конс.	Митрофанов		11.4.58	Сталь 10 ГОСТ 1051-50	лист 1	Всего листов 1	
	Гл. инж.	Дынин		12/IV				
	Военпр.	Паршиков		12-4-58				

4-22112

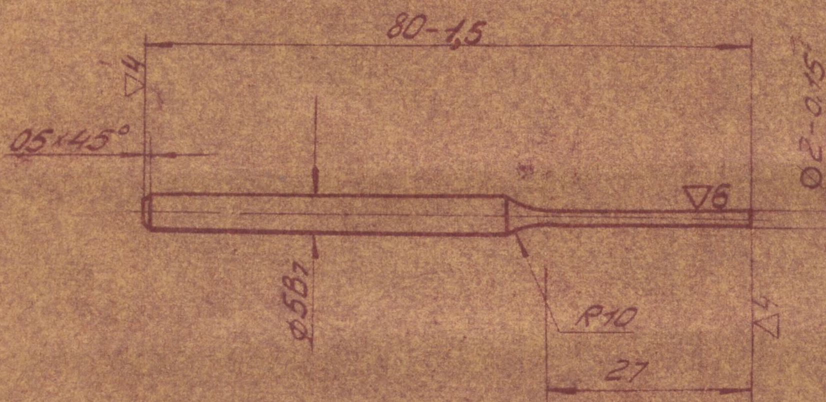
5



Размножение воспрещается

1 / ч.1 стр 2

∇5 ОСТАЛЬНОЕ



1. Острые ребра притупить.
2. Закалить 47-52 Rc
3. Покрытие ~~фосфато-масляное~~ Хим. Фос. лак. ГОСТ 9791-61 (*)

4-22112 56-Ю-212

ж	1	Р-А0161-66	[signature]	24.2.66
		Введен вновь		
а	1	Р-0157-60	Шубин	19.7.60

Выколотка

5

Констр. Калашников
Вед. кон. Харьков [signature] 19.III.60
Нормак. Милютин [signature] 19.III.60
Гл. кон. Шерстобит [signature] 19.3.60
Гл. инж. Гиндинсон [signature]
Военпр. Параничев [signature] 6.5.60

Круг калиброванный 5(б) ГОСТ 7417-57
55 ГОСТ 1051-59

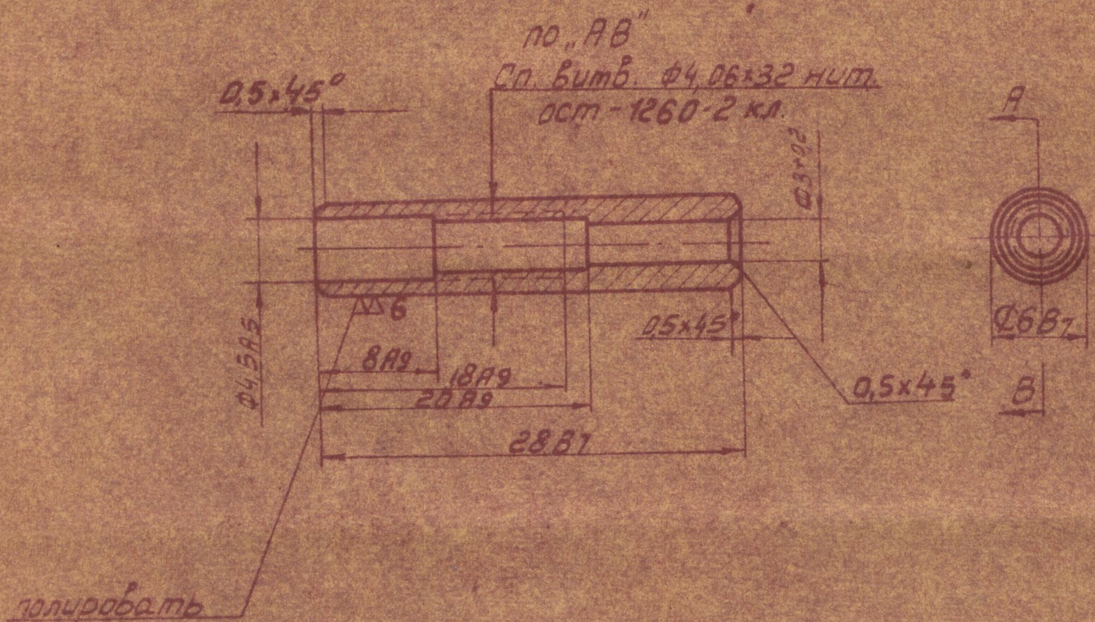
Б 8г 1:1

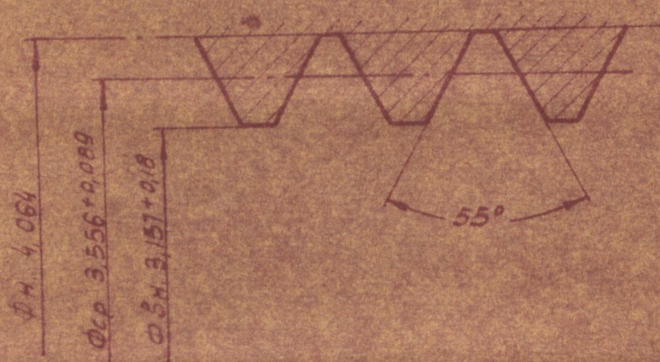
1 1



Л. Бор.

▽▽4 ОСТАЛЬНОЕ.





~~Покрытие фосфато-масляное~~

(*) Покрытие Хим. Фос. лак. ГОСТ 9791-61.
На резьбе допускается покрытие Хим. Фос. прм. ГОСТ 9791-61.

ж	1	р-90161-66		24.8.66
лит. изм.	кол.	№ докум.	подп.	дата
констр.	Колашников			
вед. кон.	Харьков			
нормокон.	Колбин			
гл. констр.	Митрофанов			
гл. инж.	Дынин			
военпр.	Пограничев			14.4.58

Взамен инв. № подл. | Инв. № подл. | Дата | подп.

4-22112 | 56-Ю-212 | 5-1

МУФТА

Сталь круглая
6 (4) ГОСТ 7417-57
10 ГОСТ 1051-50

литера	вес	масшт.
Б	3,9	2:1

лист 1 | Всего листов 1

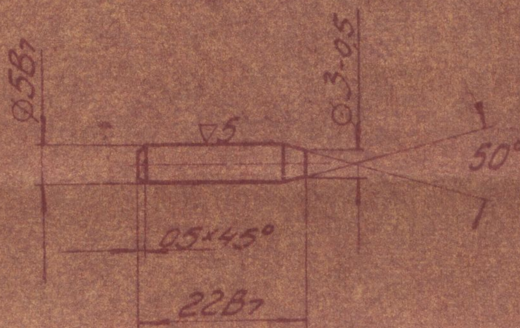
6

К-22112

∇4 ОСТАЛЬНОЕ

1 / кн. 1 стр. 2

Размножение воспрещается



~~1. Покрытие фосфато-масляное.~~

(*) 1. Покрытие Хим. Фос. лак. ГОСТ 9791-61.

*	1	Р-80161-66	Введен вновь 23.1.66
а	1	Р-0157-60	19.7.60

Констр. Калашников

Вед. кон. Харьков 19.III.60

Нормок. Милютин 19.III.60

Гл. кон. Шерстобит. 19.3.60

Гл. инж. Гиндинсон

Военпр. Паранинов 6.3.60

4-22112

56-Ю-212

Ось для сборки замедлителя.

6

Б 3,2 1:1

Круг калиброванный (5В)
ГОСТ 7417-57
55 ГОСТ 1051-59

